

Объект:

ООО «Казанский молочный комбинат»

Месторасположение:

Казань, ул. Арбузова, д. 7

Дата завершения:

1 очередь — июнь 2019
(реконструкция продолжается)

Заказчик:

Агрохолдинг «КОМОС ГРУПП»

Проектировщик:

ООО «Технология» г. Ижевск

Подрядчик:

ООО «Промышленные полы»
ООО «СтройСервисРегион»
ООО «ГлавТрансСтрой»

Используемые материалы:

Ucrete UD 200 + Ucrete RG
(защита колонн и отбойники по периметру)
MasterTop 1324
Ucrete MF + Ucrete RG
(плинтус и стены)
MasterTop 548
MasterTop 500
MasterTile FLX 24
MasterTile FLX 23
MasterTile WP 667
MasterTile 848
PCI Seccoral 2K Rapid
MasterEmaco S 5400
MasterEmaco A 6400
MasterFlow 928

Контакты:

ООО «БАСФ Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 332 0412
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 861 216 6760
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
Офис в Екатеринбурге: +7 912 690 2865
E-mail: stroysist@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ru

ООО «Казанский молочный комбинат»

Ucrete, MasterTop, MasterTile, MasterEmaco, MasterFlow, PCI Seccoral



Объект ООО «Казанский молочный комбинат», г. Казань (Россия).
Фото предоставлено пресс-службой ООО «КОМОС ГРУПП»

Описание объекта:

В 2017 г. инвестор «КОМОС ГРУПП» приобрел предприятие в неудовлетворительном состоянии и провел масштабную модернизацию производства по стандартам мирового уровня. В результате реконструкции комбинат оборудован линиями с полной автоматизацией процессов, санитарно-гигиенические условия отвечают всем требованиям к безопасному и высококачественному производству молочных продуктов. В 2019 г. после завершения 1-го этапа модернизации состоялся официальный запуск предприятия. Молочный комбинат прошел аудит по системе сертификации «Халяль».

Задачи и требования:

Перед Заказчиком стоял ряд сложных задач. Модернизация комбината должна была обеспечить бесперебойную работу предприятия и привести к увеличению объемов производства. Производственный процесс на комбинате должен был соответствовать жестким требованиям стандарта НАССР. Для этого требовалось подобрать соответствующие напольные покрытия, которые обеспечат высокий уровень гигиеничности и способны выдерживать агрессивные воздействия, быть стойкими к механическим и ударным нагрузкам.

ООО «Казанский молочный комбинат»

Ucrete, MasterTop, MasterTile, MasterEmaco, MasterFlow, PCI Seccoral



Решение:

Материалы Master Builders Solutions были применены сразу в нескольких помещениях. Один из ответственных участков, к которому предъявляются особо жёсткие требования — отделение приемки сырья. Открытые системы молокоперерабатывающего производства — это всегда риск вторичного обсеменения, что может привести к несоответствию качества продукции нормам безопасности. Поэтому производители должны стремиться к идеальным санитарным условиям. Подбирались полы, которые обеспечат высокий уровень гигиеничности и одновременно будут выдерживать температуры от -40 до $+80^{\circ}\text{C}$, нагрузки от проезда двадцатитонных молоковозов. Устройство полов в зоне приемки сырья провели с применением системы полиуретан-цементных покрытий Ucrete UD200 для пищевых, химических и фармацевтических предприятий. Бесшовный материал наносили толщиной 9 мм на поверхность с уклонами, через сутки ввели в эксплуатацию.

Для устройства полов в пешеходной галерее между корпусами использовали систему MasterTop 1324 и декорирование цветными флоками. Полиуретановое покрытие было выбрано как превентивная мера на случай образования микротрещин в основании.

Для модернизации полов в складских помещениях требовалось напольное покрытие, стойкое к молочной кислоте, сыворотке, высоким механическим нагрузкам, ударным воздействиям погрузчиков и которое могло бы эксплуатироваться при температуре $+2...+4^{\circ}\text{C}$. Кроме того, стояла задача максимально быстрого ввода в эксплуатацию. Было выбрано покрытие Ucrete MF, обладающее высокой химической и механической стойкостью, которое может быть введено в эксплуатацию через 24 часа после устройства при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$.

Преимущества для клиента:

Инженерные знания, опыт, накопленный в области пищевой промышленности, и компетенции сотрудников BASF и дилерской компании ООО «БАСФОР» позволили подобрать

ряд уникальных решений. Например, техническое решение по применению полиуретан-цементных покрытий на складах готовой продукции не является типовым, однако в случае складов хранения готовой молочной продукции оно является оптимальным, т.к. сочетает в себе прочность, долговечность, износостойкость, термо- и химстойкость. В результате круглосуточная эксплуатация проходит без ремонтов, полы выдерживают высокие истирающие нагрузки.

- Техническая служба дилерской компании ООО «БАСФОР» контролировала этапы подготовки основания и нанесения материала, что позволило оперативно решать все возникающие вопросы.
- Применение покрытий Ucrete позволило проводить реконструкцию полов без остановки производства, так как материалы Ucrete не содержат растворителей и вредных эмиссий, а также не изменяют вкус и качество продуктов питания.
- Полы Ucrete имеют сертификат HALAL.

О подразделении строительной химии

Подразделение строительной химии концерна BASF под брендом Master Builders Solutions предлагает передовые решения для нового строительства, а также для техобслуживания, ремонта и реконструкции зданий и сооружений. Эти решения создаются на основе более чем 100-летнего опыта работы в строительной отрасли. Для того чтобы комплексно (от разработки концепции до практического осуществления проекта) решать конкретные задачи, стоящие перед нашими заказчиками, мы объединяем компетенции по различным регионам и направлениям деятельности и используем опыт, накопленный в процессе реализации многочисленных строительных проектов по всему миру. Мы опираемся на технологии BASF и на глубокое знание потребностей строительной отрасли в том или ином регионе для разработки решений, способствующих успешному бизнесу заказчиков и продвижению рациональных подходов к строительству. С дополнительной информацией можно ознакомиться на веб-сайте по адресу: www.master-builders-solutions.basf.ru.