

MasterSeal® M 860

Двухкомпонентная высокоэластичная гидроизоляционная мембрана ручного нанесения

ОПИСАНИЕ

MasterSeal® M 860 – двухкомпонентная, не содержащая растворителей, эластичная гидроизоляционная мембрана наливного типа ручного нанесения на основе полимочевины. MasterSeal® M 860 предназначен для нанесения на горизонтальные поверхности.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

MasterSeal® M 860 используются в различных системах, в том числе для гидроизоляции балконов, террас, палуб подиумов и парковочных площадок. Мембрана также применяется при гидроизоляции крыш при условии отсутствия повышенных требований к огнестойкости системы.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- монолитное покрытие — отсутствие складок, сварки и швов;
- Сцепление по всей поверхности;
- высокая паропроницаемость — низкий риск образования вздутий;
- превосходные механические свойства;
- превосходная способность к перекрытию трещин;
- стойкость к прокалыванию;
- стойкость к стоячей воде;
- термостойкость — не размягчается при повышенной температуре;
- остается эластичной при низкой температуре; температура стеклования приблизительно - 45 °С;
- возможность повторного нанесения через несколько часов;
- не содержит растворителей;

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

(а) Подготовка основания

Подготовка основания и использование соответствующего праймера являются вопросами первостепенной важности.

Все виды основания должны быть прочными, сухими и очищенными от непрочно держащихся частиц основания или старого покрытия, масел, смазок и других веществ, которые могут снизить адгезию покрытия к основанию.

Бетонная поверхность

Бетон и другие цементсодержащие основания должны иметь минимальную прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Цементное молочко должно быть удалено механическими способами. Предпочтительным является метод с использованием дробеструйной установки. Удаление масел и других веществ, которые могут

влиять на адгезию покрытия, должно производиться до нанесения праймера.

Асфальт

При нанесении на кровле асфальтобетонная поверхность должна быть очищена с использованием водоструйной установки высокого давления. При механизированной подготовке прочностные характеристики асфальтового покрытия должны соответствовать предполагаемому использованию и не менее 60% поверхности наполнителя должно быть обнажено. Возможные пузыри в покрытии должны быть прогреты, отремонтированы и покрыты специальной пленкой.

Рубероид, битумные покрытия

Вспученные участки покрытия должны быть вскрыты, просушены и отремонтированы. Основные трещины должны быть отремонтированы и покрыты специальной пленкой.

ВНИМАНИЕ: MasterSeal® M 860 не имеет сцепления с битумом без использования соответствующего праймера.

Клеевая фанера

Все соединения должны быть промыты и закрыты пленкой. Все приспособления (фиттинги) должны быть промыты или углублены ниже поверхности основания.

Железные/стальные покрытия

Основания должны быть очищены дробеструйной обработкой до степени Sa 2½ перед нанесением праймера.

Праймеры

Используйте нижеуказанные данные для выбора соответствующего праймера

Основание	Праймер
Рубероид, битумное покрытие	MasterSeal P 698
Бетон	MasterTop P 621 MasterTop P 622
ЦСП, АЦЛ, ХЦЛ	MasterTop P 621
Асфальт	MasterTop P 660
Клеевая фанера	MasterTop P 660 MasterSeal P 691
Поливинилхлорид	MasterSeal P 691
Стеклопластик (GRP)	MasterSeal P 691
Железо/сталь (не нержавеющая)	MasterSeal P 681
Металлические покрытия, не содержащие железо (например, алюминий, цинк)	MasterSeal P 684

MasterSeal® M 860

Двухкомпонентная высокоэластичная гидроизоляционная мембрана ручного нанесения

Стекло, глазурированная керамическая плитка MasterSeal P 682

Старая мембрана MasterSeal® MasterSeal P 691

В особых условиях могут использоваться другие праймеры. Консультируйтесь у специалистов ООО «МБС Строительные системы».

(b) Подготовка материала

MasterSeal® M 860 поставляется в рабочих емкостях, которые упакованы при точном соотношении компонентов. Перед смешиванием оба компонента необходимо выдержать при температуре 15–25 °С. Для смешивания нужно вылить компонент А в емкость с компонентом В. **НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!** Смешивание производить низкооборотным (~300 об./мин.) ручным миксером со шнековой насадкой не менее трех минут, пока смесь не станет однородной. Следует обратить внимание на смешивание у дна и стенок емкости, избегая образования пузырьков воздуха. **НЕЛЬЗЯ** наносить состав непосредственно из поставляемых емкостей, нужно перелить смесь в чистую рабочую емкость и перемешать еще в течение минуты.

(c) Нанесение

MasterSeal® M 860 вылить на подготовленное основание и распределить по поверхности, используя выравнивающий или зубчатый шпатели. Время обработки материала зависит от влажности и температуры окружающей среды, температуры материала и основания. При низкой температуре химическая реакция замедляется, что увеличивает время жизни смеси, время отверждения и временной интервал до повторного нанесения. В условиях высокой температуры ускорение химической реакции приводит к сокращению указанных временных параметров. Для полного отверждения покрытия температуры материала, основания и окружающей среды должны быть не ниже рекомендованных. Температура основания должна быть по крайней мере на три градуса выше точки росы во время производства работ и в течение 6 часов после их окончания (при +15 °С).

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход MasterSeal® M 860 зависит от условий нанесения и пористости основания. На 1 мм толщины гидроизоляции необходимый расход составляет 1,35 кг/м².

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

MasterSeal® M 860 не обладает необходимой устойчивостью к действию ультрафиолетового излучения без нанесения защитного

поверхностного слоя. Предлагается набор покрытий, включая MasterSeal® TC 259 для нормальных условий и MasterSeal® TC 458, который может быть посыпан сухим кварцевым песком для получения износостойкой антискользящей поверхности. Другие покрытия могут быть более подходящими для специальных условий нанесения и эксплуатации гидроизоляционной мембраны.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ.

Для очистки инструментов и узлов оборудования используйте очиститель Cleaner 40 или нефтяной растворитель.

УПАКОВКА

MasterSeal® M 860 поставляется в рабочих емкостях по 12 и 30 кг.

ЦВЕТ

MasterSeal® M 860 в смешанном виде имеет серый цвет.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в оригинальной упаковке в сухих условиях при температуре 15–25 °С. Не подвергать воздействию прямого солнечного света. Максимальное время хранения в данных условиях указано на упаковке «Best before...» («Годен до...»).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

В нанесенном отвержденном состоянии MasterSeal® M 860 безопасен для здоровья человека. При работе с материалом соблюдайте следующие защитные меры:

- рабочий персонал должен носить защитные перчатки и одежду, защитные очки;
- При работе исключить контакт продуктов с кожей и глазами. В случае контакта с глазами необходимо медицинское обследование;
- Избегайте вдыхания паров продуктов;
- При работе исключить употребление пищи, курение и работу вблизи источников открытого пламени.

Для дополнительной информации по мерам безопасности, требованиям по транспортировке, хранению и применению смотрите соответствующий Паспорт безопасности материала. Должны выполняться инструкции местной и других властей по охране труда и гигиене рабочего персонала при работе с полиуретаном и изоцианатами.

MasterSeal[®] M 860

Двухкомпонентная высокоэластичная гидроизоляционная мембрана ручного нанесения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соотношение при смешивании А: В			100:180
Плотность смеси	при 23 °С	г/см ³	1,35
Вязкость смеси	при 20 °С	МПа. с	5200
Время использования	при 10 °С	мин.	35
	при 20 °С	мин.	25
	при 30 °С	мин.	15
Время повторного нанесения	при 10 °С	час дни	8 2
	при 20 °С	час дни	5 1
Время полного отверждения	при 10 °С	дни	5
	при 20 °С	дни	4
Температура окружающей среды и основания		°С	мин. 5 макс. 30
Относительная влажность воздуха		%	макс. 90

Приведенные характеристики носят информационный характер и не могут использоваться для составления спецификаций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕННОГО МАТЕРИАЛА MASTERSEAL[®] M860

Твердость по Шору А			75
Прочность при растяжении	DIN 53504	МПа	10
Удлинение при разрыве	DIN 53504	%	700
Прочность при раздире	DIN 53515	Н/мм	10

Приведенные характеристики носят информационный характер и не могут использоваться для составления спецификаций.

Продукция сертифицирована. Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки Master Builders Solutions.

Представленная информация основана на нашем текущем опыте и знаниях, имеющихся в компании на сегодняшний день. В связи с наличием многочисленных факторов, влияющих на результат применения материала, информация не подразумевает нашей юридической ответственности. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс применения материала и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.master-builders-solutions.ru

ООО «МБС Строительные системы»
 Офис в Москве: +7 495 225 6436
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
 Офис в Казани: +7 843 212 5506
 Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
 Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
 Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
 E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru
 LD

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира